

100 Jahre Walther Wolf – 100 Jahre Qualität und Zuverlässigkeit

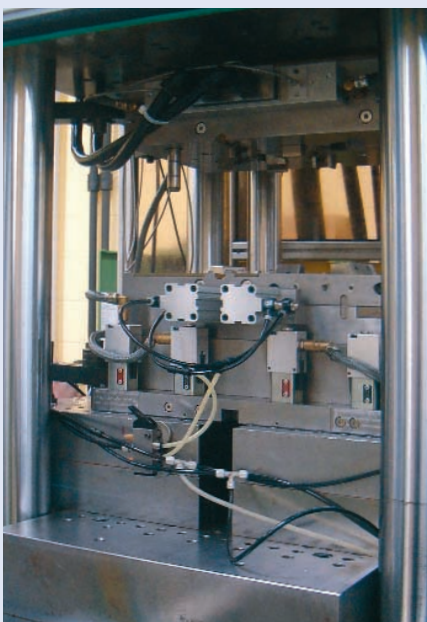
Komplexität und Vielfalt, Qualität und Präzision – diese Aufgaben werden von der 1907 gegründeten Firma Walther Wolf aus Wendelstein in der Nähe von Nürnberg nahezu perfekt vorgelebt. Die Firma hat sich spezialisiert auf Einlege- teile mit höchsten Genauigkeitsanfor- derungen und bedient vor allem die Auto- mobilbranche und die Medizintechnik. Besonders stolz ist man darauf, dass die Firma seit 100 Jahren in Familienhand ist – eine Generation gibt ihr Wissen an die Nächste weiter.



“Wo andere aufgeben, fangen wir an”

“Neben den Einlege- teilen liegt unsere Spezialität vor allem im Bereich der Teile aus schwierigen Werkstoffen, wie glas- faserverstärktes PA, bei denen das Abkühl- verhalten im Werkzeug entscheidend für die Teilequalität ist. Außerdem haben wir in der Firma eine Arbeitsumgebung, die höchsten Genauigkeitsanforderungen genügt“, so Jochen Dorlöchter, geschäfts- führender Gesellschafter bei Walther Wolf.

Zu dieser Arbeitumgebung gehört neben einer vollklimatisierten Produktion auch die hervorragend geschulten Mitarbeiter, sowie eine komplette Durchgängigkeit in der Datenkette. Die papierlose Fertigung wurde bei Walther Wolf schon vor meh- reren Jahren umgesetzt, damit Verwechs- lungen vermieden werden. “Mit unserer Fertigung können wir problemlos wieder- holbare Genauigkeiten generieren“ erzählt Jochen Dorlöchter.



Modularer Werkzeugaufbau bietet viele Vorteile und spart Kosten

Eine der größten Stärken von Walther Wolf liegt im modularen Aufbau der Werkzeuge. Diese werden aus mehreren Platten aufgebaut, in denen die Einsätze eingebaut werden. Diese Technik bietet dem Kunden viele Vorteile. Zum einen können viele der erforderlichen Genauig- keiten auch auf modernen Fräsmaschinen nur sehr schwer realisiert werden. Durch die Plattenbauweise können solche Konturen auf Drahtschneidmaschinen gefertigt werden, die ohne Probleme die geforderten Genauigkeiten erreichen können. Ein weiterer Vorteil der Mehr- plattentechnik sieht Jochen Dorlöchter auch wartungsseitig. “Sollte ein Werk- zeug defekt sein, dann brauchen wir nur die schadhafte Platte austauschen. Das spart Kosten und bietet zudem einen zeitlichen Vorteil, da die einzelnen Platten einfach und schnell ausgetauscht werden können.”

Mit innovativen Formrahmen die Rüstzeiten der Kunden senken

Weitere Kosten können die Kunden von Walther Wolf durch das innovative Werk- zeugwechselsystem sparen, welches bei einigen Kunden bereits mit Erfolg einge- setzt wird. Bei diesem System bleibt eine Aufspanneinheit mit allen Anschlüssen in der Spritzgießmaschine, während das Werkzeug über ein Luftkissensystem ausgetauscht wird. Die Herausforderung bei der Konstruktion des Systems bestand darin, nicht nur die Kühlkreisläufe und elektrischen Komponenten automatisch zu verbinden, sondern auch noch mehrere Dutzend Sensoren, die über die thermi- schen und mechanischen Zustände im Werkzeug genaueste Auskunft geben.

Fräsen, Erodieren und Messen im Lohn

Neben dem Formenbau werden bei Walther Wolf auch viele Lohnarbeiten angenommen. "Die Lohnarbeiten haben in unserem Haus zwei Funktionen" erklärt Jochen Dorlöchter die Besonderheiten. "Erstens dienen sie natürlich dazu, Schwankungen im Formenbaubereich auszugleichen. Man schafft es heutzutage nur schwer, eine gleichbleibende Auslastung in allen Abteilungen hinzubekommen. Zweitens haben die formenbaufremden Aufträge den Vorteil, dass unsere Mitarbeiter flexibel bleiben, da sie sich immer wieder neuen Herausforderungen stellen und sich in neue Themen einarbeiten müssen."

Kernkompetenz "Qualität"

Als Kernkompetenz bezeichnet Jochen Dorlöchter die Qualitätssicherung in seinem Hause. Um den an sich selbst gestellten Anforderungen gerecht zu werden besitzt die Firma Walther Wolf einen komplett eingerichteten Messraum, der jedem akkreditierten Labor zur Ehre gereicht. Mehrere Koordinatenmessmaschinen – mit den Verfahren Optik, Taktill und Laser – bis hin zur Kontur- und Oberflächenmessung – stehen im vollklimatisierten Messraum, um jede Messaufgabe bewältigen zu können.

Mit 5 erfahrenen Messtechnikern ist Walther Wolf auch problemlos in der Lage, eilige Lohnvermessungen zu erstellen. Diese Fähigkeit wird auch von vielen Werkzeugbauern aus der Region genutzt, die bei Walther Wolf Ihre Teile vermessen lassen.

Optimistisch in die Zukunft

Auch in Zukunft wird neben der konsequenten Datendurchgängigkeit und Automatisierung vor allem der Mitarbeiter im Mittelpunkt stehen. Deshalb werden die Mitarbeiter bei Walther Wolf auch regelmäßig in den neuesten Technologien geschult und eigene Lehrlinge ausgebildet. Doch die vorhandenen Kräfte reichen in den kommenden Jahren nicht mehr aus. "Wir werden auch in diesem Jahr wieder neue Mitarbeiter einstellen, um alle Aufgaben bewältigen zu können", so Jochen Dorlöchter.

Weitere Projekte, die der Firmenchef in den kommenden Monaten stemmen möchte ist eine deutliche Aufstockung der Mitarbeiterzahl und ein neues Arbeitszeitmodell. "Damit möchten wir in Zukunft die einzelnen Arbeitsschritte enger miteinander verzahnen, um unsere Durchlaufzeiten noch weiter zu senken."



Walther Wolf GmbH
Richtweg 37
90530 Wendelstein
Telefon +49 (0)9129 90080
Telefax +49 (0)9129 900835
info@waltherwolf.com
www.waltherwolf.com

